Juntas de Expansión



COMPENSADORES METÁLICOS DE DILATACIÓN

Los compensadores metálicos de dilatación, son los accesorios de la tubería que absorben la expansión lateral causada por la diferencia térmica del medio dentro de la tubería.

Las tuberías se dividen en secciones, se calculan las cantidades de expansión y se instalan compensadores dilatación de metal a lo largo de la misma, dependiendo de estos valores de cálculo.

Los compensadores de dilatación axial, se fabrican con un movimiento total estándar de 30mm y 60mm. También es posible la fabricación opcionalmente con otras cantidades de movimiento.

El elemento principal, es el fuelle corrugado de acero inoxidable. Hay piezas adicionales como el manguito interior, tirantes y cubierta.

De acuerdo con la presión del fluido, la temperatura y el tipo de tubería utilizado, se selecciona el grosor de la pared del fuelle, el número de fuelles y los elementos adicionales.

Diseño:
Según el estándar EJMA

Tipos de Conexión:
Brida loca, brida fija, y para soldar

Condiciones de trabajo:
Según normativa DIN 2401

Material:
Según normativa DIN 17440

Fuelles:
Acero inoxidable

Conexión:
Acero al carbono (opcionalmente inoxidable)

Diámetros Nominales:
DN 25 (1”) – DN 2600 (104”)

Presión de trabajo:
La presión estándar es PN 16, para otras presiones consultar.

Temperatura de trabajo:
-80/+427° C (opcional; -80/+1100° C)

AXIAL EXPANSION JOINTS

Axial expansion joints absorb expansion laterally, caused by the thermal difference of the media inside the pipeline.

The pipeline system is ddivided into several parts and axial expansion joints are installed along the pipeline according to calculations of expansion.
Axial expansion joints are designed to absorb lateral movement 30mm and 60mm. Also, it is possible to producefor absorbtion of other movements based on the calculations for different pipelines.

The main part of axial expansion joints is stainless steel corrugated bellow. For different requirement there are additional parts such as inner sleeve, tie-rods, cover .
The wall thickness of bellow, number of piles and additional parts of expansion joints are designed according to temperature, pressure and media of pipeline.

Design :
According to ejma standard

Connection:
Floating Flanged, Fixed Flanged, Butt-weld

Working Conditions:
According to DIN 2401

Material:
According to DIN 17440

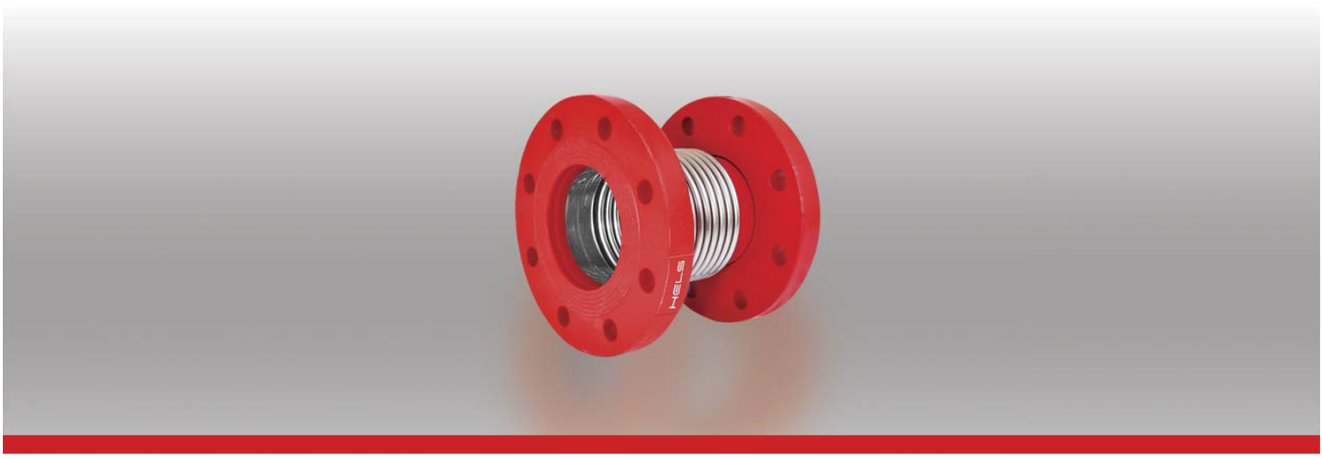
Bellows:
Stainless Steel

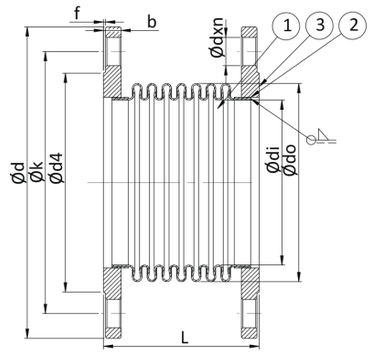
Connection:
Stainless Steel or carbon steel

Nominal Diameter:
DN 25(1") - D 2600 (104")

Working Pressure:
Standard production ıs based on pn 16, please contact us for hıgh pressure requirements.

Working Temperature:
-80/+427° C (optional; -80/+1100° C)

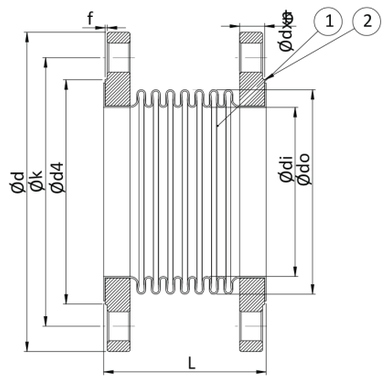




3	2	Bridas / *Flanges*	St. 37.2
2	2	Pletina/ *Steel band*	AISI 304
1	1	Fuelle / *Bellows*	AISI 304
Nº	**Pieza/*Piece***	**Nombre/*Name***	**Material**

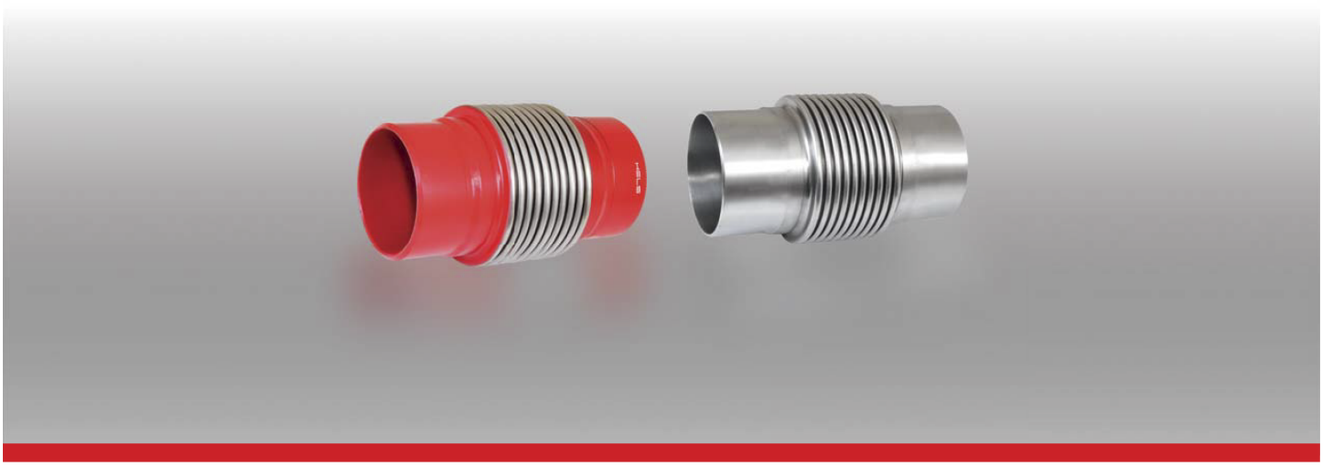
									HLS-30 MKS	HLS-30 MKS-L	HLS-60 MKS-L
	BRIDAS / *FLANGES*						Fuelle/*Bellows*				
DN/*Size*	Ød	Øk	Ød4	f	b	Ødxn	Ødi	Ødo	L	L	L
DN 25	115	85	68	2	16	Ø 14X4	38	48,2	120	120	
DN 32	140	100	78	2	16	Ø 18X4	42,4	55	125	125	
DN 40	150	110	88	3	16	Ø 18X4	48,3	61	130	130	
DN 50	165	125	102	3	18	Ø 18X4	60,3	76	120	120	
DN 65	185	145	122	3	18	Ø 18X8	76,1	95	120	120	205
DN 80	200	160	138	3	20	Ø 18X8	88,9	111	120	120	200
DN 100	220	180	158	3	20	Ø 18X8	114,3	140	130	130	210
DN 125	250	210	188	3	22	Ø 18X8	139,7	164	140	140	220
DN 150	285	240	212	3	22	Ø 28X8	168,3	200	155	155	265
DN 200	340	295	268	3	24	Ø 28X12	219,1	250	150	150	265
DN 250	405	355	320	3	26	Ø 26X12	273	323	160	160	260
DN 300	460	410	378	4	28	Ø 26X12	323,9	380	170	170	270

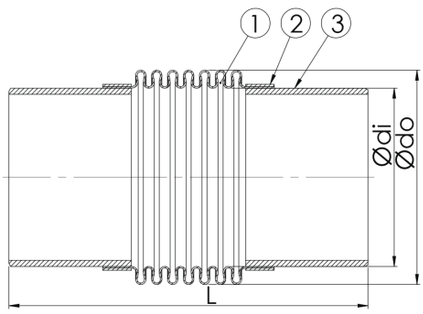




Nº	Pieza/*Piece*	Nombre/*Name*	Material
3	2	Bridas / *Flanges*	St. 37.2
2	2	Pletina/ *Steel band*	AISI 304
1	1	Fuelle / *Bellows*	AISI 304

									HLS-30 MKD	HLS-30 MKD-L	HLS-60 MKD-L
	BRIDAS / *FLANGES*						Fuelle/*Bellows*				
DN/*Size*	Ød	Øk	Ød4	f	b	Ødxn	Ødi	Ødo	L	L	L
DN 25	115	85	68	2	16	Ø 14X4	38	48,2	110	110	
DN 32	140	100	78	2	16	Ø 18X4	42,4	55	115	115	
DN 40	150	110	88	3	16	Ø 18X4	48,3	61	120	120	
DN 50	165	125	102	3	18	Ø 18X4	60,3	76	110	110	
DN 65	185	145	122	3	18	Ø 18X8	76,1	95	110	110	195
DN 80	200	160	138	3	20	Ø 18X8	88,9	111	110	110	190
DN 100	220	180	158	3	20	Ø 18X8	114,3	140	120	120	200
DN 125	250	210	188	3	22	Ø 18X8	139,7	164	130	130	210
DN 150	285	240	212	3	22	Ø 22X8	168,3	200	145	145	245
DN 200	340	295	268	3	24	Ø 22X12	219,1	250	140	140	245
DN 250	405	355	320	3	26	Ø 26X12	273	323	150	150	250
DN 300	460	410	378	4	28	Ø 26X12	323,9	380	160	160	260





3	3	Cuello Soldadura / *welding neck*	St. 37.2
2	2	Pletina/ *Steel band*	AISI 304
1	1	Fuelle / *Bellows*	AISI 304
Nº	**Pieza/*Piece***	**Nombre/*Name***	**Material**

			HLS-30 MKB	HLS-30 MKB-L	HLS-60 MKB-L
	Fuelle/*Bellows*				
DN/*Size*	**Ødi**	**Ødo**	**L**	**L**	**L**
DN 25	38	48,2	210	210	
DN 32	42,4	55	215	215	
DN 40	48,3	61	240	240	
DN 50	60,3	76	210	210	
DN 65	76,1	95	210	210	295
DN 80	88,9	111	210	210	290
DN 100	114,3	140	220	220	300
DN 125	139,7	164	230	230	310
DN 150	168,3	200	245	245	345
DN 200	219,1	250	240	240	345
DN 250	273	323	250	250	350
DN 300	323,9	380	260	260	360