Válvula de Globo BOA-H



La nueva BOA-H

Válvulas de asiento sin mantenimiento con estanqueidad metálica

con fuelle

con bridas conforme a la nueva norma europea 1092-2, tipo 21

Fundición gris	**PN 16**	**DN 15–300**
Fundición nodular	**PN 16**	**DN 15–350**
Fundición nodular	**PN 25**	**DN 15–150**

Aplicaciones

- Instalaciones de calefacción por agua caliente
- Instalaciones de calefacción por agua sobrecalentada
- Instalaciones de vapor
- Centrales Térmicas

Condiciones de servicio

- Rango de temperatura:
  de –10 a + 300 °C para EN-GJL-250, JL 1040 *)
  de –10 a + 350 °C para EN-GJS-400-18-LT, JS 1025 *)
- Rango de presión:
  hasta αp = 16 bar
  hasta αp = 25 bar únicamente para fundición nodular, DN 15-150

Materiales

Cuerpos:

- Válvula de paso recto:
  Fundición gris EN-GJL-250, JL 1040 *)
  Fundición nodular EN-GJS-400-18-LT, JS 1025 *)
- Válvula de paso en escuadra:
  Fundición gris EN-GJL-250, JL 1040 *)
- Otras características ver tabla de materiales

Ejecución

- Válvula de asiento de paso recto o paso en escuadra, con asiento recto
- Tapa del cuerpo en construcción compacta
- Estanqueidad del husillo mediante fuelle y prensa estopa de seguridad sin necesidad de mantenimiento
- Volante no ascendente
- Indicador de posición
- Bridas según DIN EN 1092-2 tipo 21
- Libre de amianto, de CFC y de biofenileno sobreclorado
- Pintura exterior: azul-RAL 5002

El marcado se realiza según DIN EN 19 (ISO 5209)

Variantes

- Asiento con junta de PTFE (max. 200 °C, DN 15 a 200, con cono de regulación DN 15 a 150)
- Cono de regulación, indicador de apertura, dispositivo de bloqueo y limitador de carrera
- Tapa con precinto (para impedir el accionamiento no autorizado)
- Cono de descarga (a partir de DN 200)
- Ejecución desengrasada
- Mecanizado especial de las bridas
- Accionadores eléctricos
- Tornillería templada en frío
- Certificados 3.1B

Observaciones

- Curvas características 7150.4
- Ficha técnica 0570.8

Datos a facilitar con el pedido

Válvula de asiento:

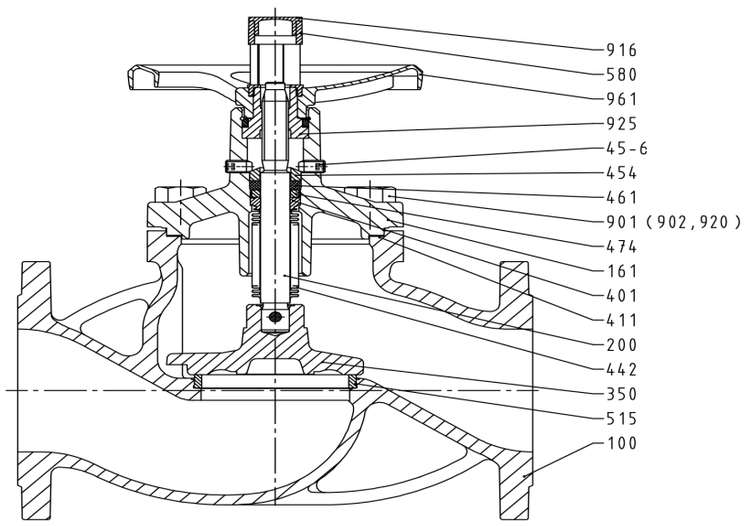
1. BOA^{R} -H según ficha técnica 7150.1
2. PN 16 o PN 25
3. EN-GJL-250, JL 1040 *) o EN-GJS-400-18-LT, JS 1025 *)
4. Válvula de asiento de paso recto o paso en escuadra (con paso en escuadra solamente en EN-GJL-250, JL 1040 *)
5. DN 15 a 350 (DN 350 solamente en EN-GJS-400-18-LT, JS 1025 *)
6. Variantes

*) **Observaciones:**
Las referencias GG-25 y GGG-40.3 ya no se utilizan; han sido reemplazadas por las nuevas referencias.
La nueva numeración de material que ha reemplazado a la antigua GG-25 es la JL 1040, la norma del material es EN-GJL-250.
La nueva numeración de material que ha reemplazado a la antigua GGG-40.3. es la JS-1025, la norma del material es EN-GJS-400-18-LT

Presiones de servicio admisibles

Presión Nominal	Material	Ensayo hidráulico de resistencia / de estanqueidad en bar		Presiones de servicio admisibles en bar a la temperatura de °C [3] según EN 1092-2				
PN		cuerpo [1]	asiento [2]	– 10 hasta + 120 °C	200	250	300	350
16	EN-GJL-250	24	16	16	12,8	11,2 [4]	9,6 [4]	-
	EN-GJS-400-18-LT			16	14,7	13,9 [4]	12,8 [4]	11,2
25	EN-GJS-400-18-LT	37,5	25	25	23	21,8	20	17,5

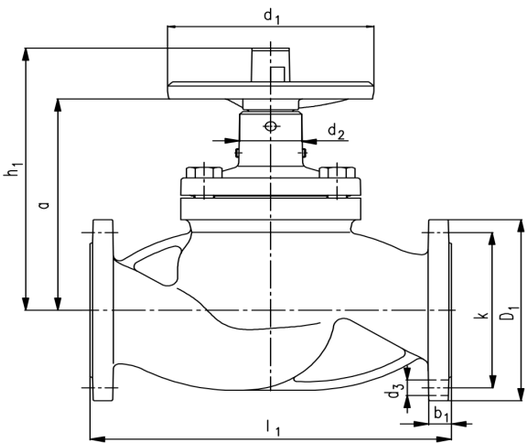
[1] DIN 3230 – BQ (ISO 5208)
[2] DIN 3230 BN/tasa de fuga 1(ISO 5208/ tasa de fuga A)
[3] Interpolar para valores intermedios de temperatura
[4] Atención: comprobar que los tirantes de acoplamiento entre la brida de la válvula y la brida de la tubería tengan un límite elástico en caliente garantizado (p.ej. material 8,8 o CK 35 V)



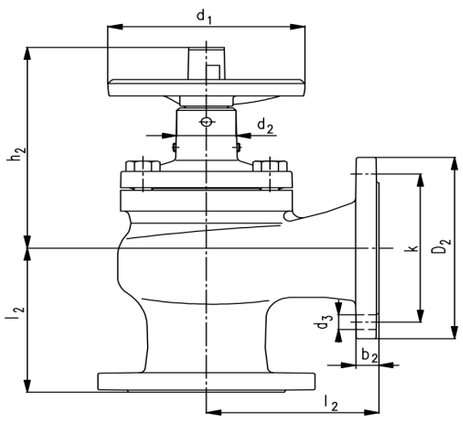
Materiales

Referencia		Designación	DN	Material	Nº de material
100		Cuerpo	15 a 300	EN-GJL-250	JL1040
			15 a 350	EN-GJS-400-18-LT	JS1025
161		Tapa del cuerpo	15 a 300	EN-GJL-250	JL1040
			15 a 350	EN-GJS-400-18-LT	JS1025
350		Asiento	15 a 150	X 20 Cr 13	1.4021+QT (1.4021)
			200 a 350	C 22 / X 15 CrNi 18 8	1.0402 / 1.4370
411		Junta de estanqueidad		CRNiAcero-grafito	
440		Conjunto de fuelle de estanqueidad compuesto de:			
	200	Husillo		Acero inoxidable (13% Cr mini.)	
	401	Anillo de soldadura		Acero inoxidable	
	442	Fuelle de estanqueidad		X 6 CrNiTi 18 10	1.4541
454		Casquillo de prensa-estopas		Acero inoxidable	
45-6		Tornillo de prensa-estopas		Acero	
461		Casquillo de prensa-estopas		Grafito puro	
474		Anillo de apriete		Acero inoxidable	
515		Anillo de asiento		Acero inoxidable	
580		Tapa	15 a 150	Material sintético reforzado con fibras de vidrio, resistente	
			200 a 350	Acero	
901		Tornillo con cabeza hexagonal		8.8 para EN-GJL-250	
902		Tornillo roscado		CK 35 V para EN-GJS-400-18-LT	
920		Tuerca		C35 para EN-GJS-400-18-LT	
916		Tapón		Material sintético	
925		Tuerca del husillo		Acero revestido	
961		Volante	10 a 150	Aluminio fundido a presión	
			200 a 350	EN-GJL-250	JL1040

Dimensiones PN 16

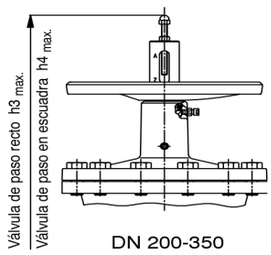


Válvula de paso recto



Válvula de paso en escuadra

a y d_2 cotas de aislamiento



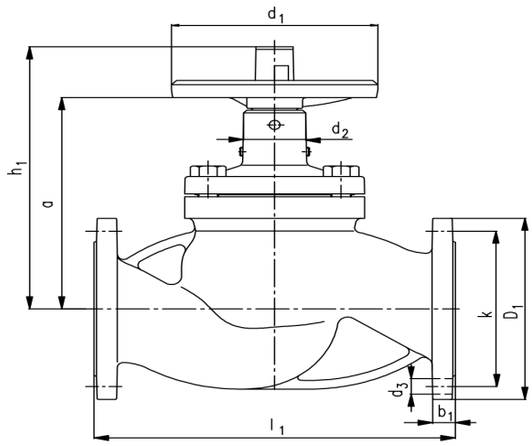
DN 200-350

Dimensiones (mm)																	Peso aproximado	
PN	DN	l1	l2	h1	h2	h3	h4	d1	d2	a	D1*	D2	k	n x d3	b1**	b2	Válvula de paso recto	Válvula de paso en escuadra
																	kg	kg
16 JL1040	15	130	90	160	135	–	–	100	47	120	95	95	65	4 x 14	14	13	3,1	3,3
	20	150	95	162	136	–	–	100	47	122	105	105	75	4 x 14	16	15	4,0	4,4
	25	160	100	168	134	–	–	100	47	128	115	115	85	4 x 14	16	15	4,7	4,8
	32	180	105	188	153	–	–	100	47	144	140	140	100	4 x 18	18	17	6,5	7,5
	40	200	115	193	155	–	–	100	47	149	150	150	110	4 x 18	18	17	7,7	9,0
	50	230	125	225	188	–	–	160	51	180	165	165	125	4 x 18	20	19	10,2	11,0
	65	290	145	236	188	–	–	160	51	191	185	185	145	4 x 18	20	19	17,0	16,0
	80	310	155	282	226	–	–	200	60	223	200	200	160	8 x 18	22	21	22,0	21,5
	100	350	175	304	244	–	–	200	60	245	220	220	180	8 x 18	24	23	32,0	31,0
	125	400	200	390	327	–	–	250	80	310	250	250	210	8 x 18	26	24,5	54,0	49,0
	150	480	225	408	320	–	–	250	80	328	285	285	240	8 x 22	26	24,5	70,5	65,5
	200	600	275	570	468	675	573	400	93	440	340	340	295	12 x 22	30	28,5	142,0	114,2
	250	730	325	606	481	712	587	400	93	476	400	400	355	12 x 26	32	30	229,0	180,5
	300	850	300	650	511	777	628	400	93	530	460	460	410	12 x 26	32	30	319,0	267,5
16 JS1025	15	130	–	160	–	–	–	100	47	120	95	–	65	4 x 14	14	–	3,1	–
	20	150	–	162	–	–	–	100	47	122	105	–	75	4 x 14	16	–	4,1	–
	25	160	–	168	–	–	–	100	47	128	115	–	85	4 x 14	16	–	4,6	–
	32	180	–	188	–	–	–	100	47	144	140	–	100	4 x 18	18	–	7,0	–
	40	200	–	193	–	–	–	100	47	149	150	–	110	4 x 18	19	–	8,5	–
	50	230	–	225	–	–	–	160	51	180	165	–	125	4 x 18	19	–	11,0	–
	65	290	–	236	–	–	–	160	51	191	185	–	145	4 x 18	19	–	17,0	–
	80	310	–	282	–	–	–	200	60	223	200	–	160	8 x 18	19	–	21,0	–
	100	350	–	304	–	–	–	200	60	245	220	–	180	8 x 18	19	–	31,0	–
	125	400	–	390	–	–	–	250	80	310	250	–	210	8 x 18	19	–	51,0	–
	150	480	–	408	–	–	–	250	80	328	285	–	240	8 x 22	19	–	68,5	–
	200	600	–	570	–	675	–	400	93	440	340	–	295	12 x 22	20	–	137,0	–
	250	730	–	606	–	712	–	400	93	476	400	–	355	12 x 26	22	–	230,0	–
	300	850	–	650	–	777	–	400	93	530	460	–	410	12 x 26	24,5	–	328,0	–
	350	980	–	650	–	777	–	400	93	530	520	–	470	16 x 26	26,5	–	375,0	–

* Las dimensiones y las tolerancias según DIN EN 1092-2 no están definidas, pero el diámetro mínimo exterior debe garantizar una cara de apoyo suficiente para los tornillos con cabeza hexagonal

** Las dimensiones y las tolerancias según DIN EN 1092-2 son de +4/–3 mm.

Dimensiones PN 25



a y d2 cotas de aislamiento

Dimensiones (mm)											Peso aproximado
PN	DN	l1	h1	d1	d2	a	D1*	k	n x d3	b1**	Válvula de paso recto
											kg
25 JS1025	15	130	160	100	47	120	95	65	4 x 14	12	3,1
	20	150	162	100	47	122	105	75	4 x 14	14	4,1
	25	160	168	100	47	128	115	85	4 x 14	15	4,6
	32	180	188	100	47	144	130	100	4 x 18	16	7,0
	40	200	193	100	47	149	140	110	4 x 18	17	8,5
	50	230	225	160	51	180	155	125	4 x 18	17	11,0
	65	290	236	160	51	191	175	145	8 x 18	17	17,0
	80	310	282	200	60	223	190	160	8 x 18	17	21,0
	100	350	304	200	60	245	230	190	8 x 22	17	33,0
	125	400	390	250	80	310	270	220	8 x 26	17	65,0
	150	480	408	250	80	328	300	250	8 x 26	18	89,0

* Las dimensiones y las tolerancias según DIN EN 1092-2 no están definidas, pero el diámetro mínimo exterior debe garantizar una cara de apoyo suficiente para los tornillos con cabeza hexagonal.

** Las dimensiones y las tolerancias según DIN EN 1092-2 son de +4/–3 mm.

Precauciones en el montaje

El sentido del flujo de las válvulas de asiento BOA®-H debe corresponder al de la flecha indicada en la válvula. El empleo en el sentido de flujo inverso es admisible con asiento estándar, pero no con cono de regulación. Para las válvulas con asiento estándar a partir de DN 150, si se sobrepasan las presiones diferenciales que se indican en la tabla de abajo, es necesario prever un cono de descarga. El cono de descarga sólo funciona cuando el fluido llega por encima del asiento. Las válvulas con cono de regulación no pueden ser utilizadas por encima de las presiones diferenciales indicadas

	DN	150	200	250	300/350
PN 16	Δp bar	–	12	9	6
PN 25		21			

Dimensiones de conexión – normas

Bridas: DIN EN 1092-2, tipo de brida 21

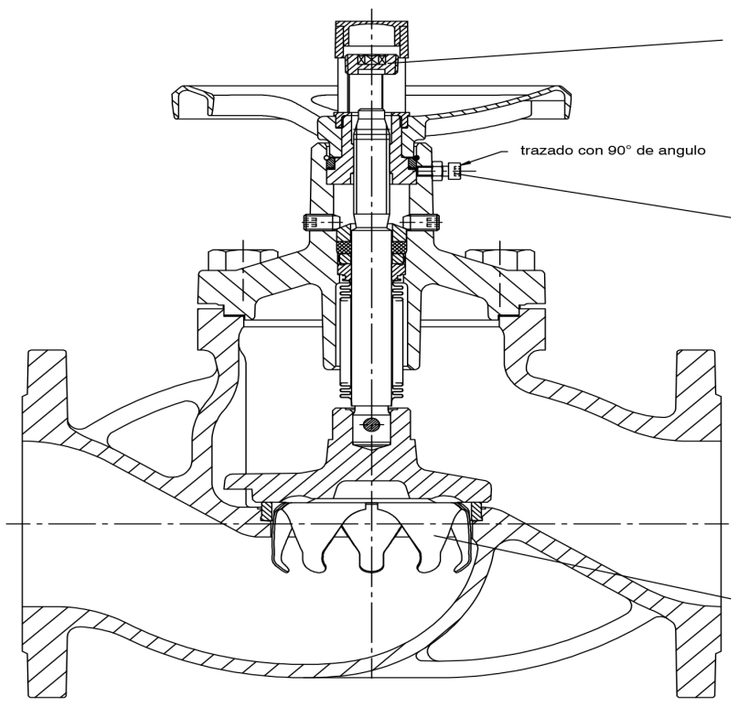
Junta de brida: DIN EN 1092-2, forma B

Longitudes cara a cara

- **Válvula de paso recto:**
  EN 558-1/1 (en adelante DIN 3202/F 1) ISO 5752/1
- **Válvulas con paso en escuadra:**
  EN 558-1/8 (en adelante: DIN 3202/F 32) ISO 5752/8

La nueva BOA-H

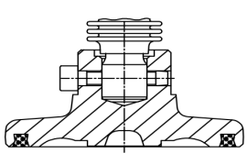
Ventajas a primera vista (1)
Las variantes



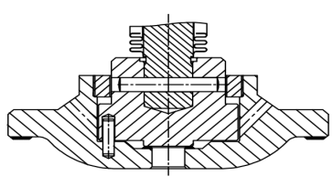
Limitador de carrera regulable
Ventaja:
- Después del cierre, la posición inicial se memoriza.

Dispositivo de bloqueo
Ventaja:
- Protegido contra toda maniobra no autorizada

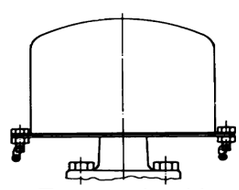
Cono de regulación anti-vibraciónes
Ventaja:
- Regulación silenciosa



Cono con junta PTFE DN 15-200



Cono de descarga a partir de DN 200



Tapa enclavable

La nueva BOA-H

Ventajas a primera vista (2)
Acabados estándar

Nuevo

Cada acabado tiene sus colores

Ventaja:

- Sin riesgo de confusión

Nuevo

Volante no ascendente

Ventaja:

- Sin obstrucciones

Nuevo

Husillo no giratorio, rosca exterior, sin contacto con el fluido

Ventaja:

- Gran seguridad de funcionamiento

Nuevo

Fuelle soldado al husillo

Ventajas:

- Cono intercambiable
- El fuelle está aislado de las eventuales vibraciones del asiento

Aislamiento térmico en el exterior del indicador de posición

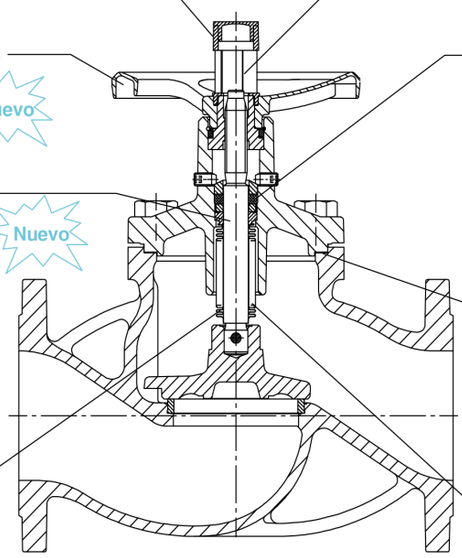
Ventaja:

- La posición de la válvula es visible en todo momento

Prensa-estopas de seguridad en grafito puro:

Ventaja:

- Mayor seguridad en caso de ruptura del fuelle de estanqueidad.



Junta cuerpo-tapa perfil estriado, con doble ajuste

Ventaja:

- Sin variación en la junta de estanqueidad, duración mas larga.

Nuevo

En abertura total, el fuelle de estanqueidad está totalmente aislado

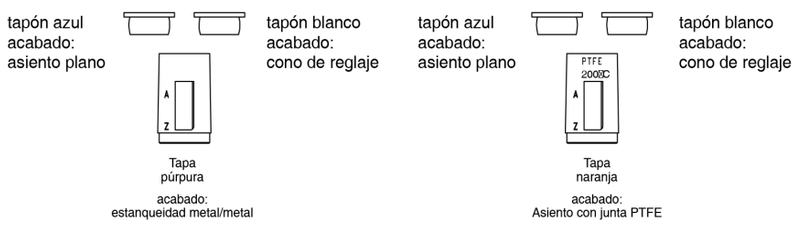
Ventaja:

- El fuelle de estanqueidad está protegido de los eventuales golpes del ariete

Nuevo

Salvo modificationes técnicas

Colores utilizados



7150.1/2-31 01.10.1999